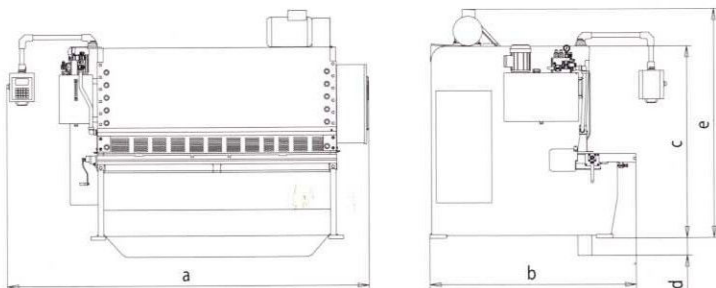


Mechanical Shears specifications



Note - notes:

A richiesta incavo 500 mm.
Throat depth 500 mm on request.

A richiesta sono realizzabili cesoi con specifiche tecniche diverse.
On demand we manufacture machines with different requirements.

Modello Model	Lunghezza di taglio Shearing Length	Spessore di taglio su acciaio R = 450 N/mm ² Shearing thickness on steel R = 450 N/mm ²	Angolo di taglio Shearing angle	Libero passaggio tra montanti Distance between housing	Colpi/Numero tagli Strokes/Nr. Of cut	Potenza motore Motor Power	Regolazione Registro Back gauge adjustment	Massa approssimativa Approx Weight	Dimensioni di Ingombro Overall Size				
									a	b	c	d	e
	mm	mm	gradi/degrees	mm	min-1	kW	mm	Kg	mm	mm	mm	mm	mm
CM 2010	2050	10	2°2'	2290	45	11	1000	9700	3200	2150	1950	-	2300
CM 2013	2050	13	2°15'	2380	34	15	1000	13000	3360	2200	2000	-	2400
CM 2016	2050	16	2°25'	2380	29	18,5	1000	14600	3450	2250	2100	-	2500
CM 2022	2050	22	2°35'	2415	27	30	1000	20000	3820	2400	2250	-	2670
CM 2025	2050	25	2°42'	2415	25	30	1000	26000	3860	2550	2500	-	3080
CM 2032	2050	32	2°22'	2415	25	45	1250	33000	3860	2900	2900	-	3400
CM 2045	2050	45	3°17'	2200	16	55	1250	55500	3760	3200	3760	-	3850
CM 3006	3050	6	1°46'	3200	45	7,5	1000	8800	4000	1700	1800	-	1850
CM 308	3050	8	1°49'	3290	40	11	1000	13000	4200	2150	1950	-	2300
CM 3010	3050	10	1°33'	3430	34	15	1000	16100	4410	2250	2000	-	2400
CM 3013	3050	13	1°42'	3430	29	18,5	1000	21000	4500	2250	2100	-	2500
CM 3020	3050	20	1°57'	3465	25	30	1250	32000	4670	2800	2650	-	3080
CM 3025	3050	25	1°45'	3465	25	45	1250	39000	4860	3000	2920	-	3500
CM 3036	3050	36	2°20'	3200	16	55	1250	64000	4760	3200	3760	-	3850
CM 4005	4050	5	1°20'	4200	40	7,5	1000	13200	4950	1900	1800	-	2000
CM 4010	4050	10	1°18'	4430	29	18,5	1000	23000	5500	2500	2250	-	2500
CM 4016	4050	16	1°28'	4515	25	30	1000	41500	5900	2750	3000	-	3080
CM 4023	4050	23	1°25'	4515	25	45	1250	59000	5910	3000	3020	-	3500
CM 4028	4050	28	1°54'	4200	16	55	1250	74000	5760	3200	3760	-	3850
CM 605	6050	5	1°8'	6380	34	15	1250	37000	7600	2500	2200	-	2760
CM 6010	6050	10	1°11'	6440	29	22	1250	45500	7540	2920	2550	-	2850
CM 6013	6050	13	1°46'	6650	20	30	1250	63500	7900	2970	3000	400	3400
CM 6023	6050	23	1°19'	6200	16	55	1250	99000	7760	3200	3760	800	3850
CM 8010	8050	10	1°24'	8650	20	30	1500	88000	9900	3070	3100	780	3500
CM 8018	8050	18	1°2'	8200	16	55	1500	130000	9760	3700	3760	1100	3850
CM 9016	9050	16	57'	9200	16	55	1500	160000	10800	4000	3760	1200	4000
CM 12015	12050	15	47'	12200	13	75	1500	270000	13800	4750	4200	1200	4800

In condizioni di lavoro ottimali la resa della macchina è superiore e gli spessori di taglio sono aumentabili del 10-15%.
Under optimal conditions the performance of the machine is higher and shearing thickness can be raised of 10-15%.